

令和元年度 内部技術評価結果

当社では、PCB 廃棄物処理事業の円滑な実施のため、PCB 廃棄物の安全、確実な処理及び事故等の未然防止の観点から、処理施設の健全性及び運転・操業の確実性の確保と、これらの維持向上を図るため、「内部技術評価実施要領」（以下「技術評価実施要領」という。）を定め、全 PCB 処理事業所（以下、PCB 処理事業所を「事業所」という。）を対象に、各事業所年 1 回の内部技術評価（以下「技術評価」という。）を実施することとしている。

本資料は、技術評価実施要領に基づき、令和元年度に実施した内部技術評価結果を纏めたものである。

1. 技術評価の基本方針

令和元年度の技術評価は、昨年度に引き続き、全事業所共通で、

1) 長期処理計画に基づく年度処理計画通りに処理が進んでいるか。

また、長期保全計画に基づく年度保全計画通りに保全が実施されているか

2) 計画的処理完了期限内での処理完了に向けて、処理手間物を含む未処理品の処理計画（現地調査・現物確認等を含む。）と処理実績はどのようなになっているか

3) プラズマ溶解分解設備の運転廃棄物処理負荷の低減に向けて、運転廃棄物の自事業所トランス・コンデンサ処理設備での処理（卒業若しくは低濃度化）への取り組みはどのようなになっているか

に重点を置いて評価を行った。

2. 技術評価の実施

(1) 評価対象事業所及び評価実施日

評価対象事業所	評価回数	評価実施年月日	(評価対象期間)
北九州事業所	第 15 回	R2.2.13~2.14	H30.11~R1.10
豊田事業所	第 13 回	R1.8.1~8.2	H30.5~H31.4
東京事業所	第 11 回	R1.11.14~11.15	H30.8~R1.7
大阪事業所	第 13 回	R1.10.24~10.25	H30.8~R1.7
北海道	第 12 回	R1.11.28~11.29	H30.9~R1.8

(2) 評価体制

技術評価責任者 PCB 処理事業部長

技術評価チーム

主任技術評価員 PCB 処理事業部員より選任

技術評価員 PCB 処理事業部安全操業課員（数名）

評価対象事業所以外の事業所員（1名）

3. 技術評価結果

(1) 全般

令和元年度の技術評価結果は下表の通りであり、全事業所について指摘事項はなく、処理施設の操業状況としては、計画的処理完了期限内での処理完了に向けて、長期保全計画を踏まえた処理施設の維持・管理が実施若しくは計画され、設備改善、操業改善、運転廃棄物及び処理手間物の処理促進、省エネ・省資源等への取り組みも行われており、着実に操業が行われていることを確認した。

また、前回（平成 30 年度）の技術評価における所見についても、確実に改善・対応が実施されていることを確認している。

尚、良好事例については、対応状況の報告は求めている。

評価対象事業所	評価項目数 (*1)	適合事項 (*1)	指摘事項 (*1)	所見(*1)(*2)	
				○	◆
北九州事業所	83 (83)	83 (83)	0 (0)	0 (0)	1 (2)
豊田事業所	65 (65)	65 (65)	0 (0)	0 (2)	3 (1)
東京事業所	64 (64)	64 (64)	0 (0)	0 (0)	2 (2)
大阪事業所	63 (63)	63 (63)	0 (0)	0 (2)	2 (0)
北海道事業所	80 (80)	80 (80)	0 (0)	1 (1)	0 (1)

(*1) : () 内は、前回の技術評価結果を示す。

(*2) : 「所見」欄の記号「○」及び「◆」は、それぞれ以下を示す。

- ・「○」: 特記すべき成果が得られた事項（良好事例）
- ・「◆」: 改善、検討等が望ましい事項

(2) 事業所別令和元年度技術評価結果

1) 北九州事業所（所見 1 件）

- ①. 所見 1◆: 安定器の分離処理開始に伴う安定器取扱量の大幅な増加に対応した保管場所の確保

2) 豊田事業所（所見 3 件）

- ①. 所見 1◆: 今後の PCB 廃棄物の掘り起こし、総ざらい等による処理困難物の増加を見込んだ、現状判明している処理困難物の更なる効率的な処理の推進
- ②. 所見 2◆: プラズマ熔融分解設備の運転廃棄物処理負荷の低減に向けた同廃棄物の自所処理の促進
- ③. 所見 3◆: 4 S 活動、床・ドアノブの拭き取り試験等による作業環境の管理・改善の継続と設備改造等も考慮した更なる改善

3) 東京事業所 (所見 2 件)

- ①. 所見 1◆ : リン化合物含有 PCB 油の安全・安定且つ計画的な処理体制の構築に向けた前処理設備の安全・確実な体制下での試運転の実施
- ②. 所見 2◆ : 作業環境改善 WG の活動の成果としての作業環境改善箇所における改善効果の維持に向けた管理の徹底と、更なる作業環境改善に向けた作業環境改善 WG の活発な活動の継続

4) 大阪事業所 (所見 2 件)

- ①. 所見 1◆ : 計画的処理完了期限の令和 3 年度末までの高稼働が見込まれる真空加熱分離装置の継続的な安全・安定操業に向けた適切な保守・点検・整備
- ②. 所見 2◆ : 夾雑物・脱塩素化反応阻害成分等を含む処理手間廃 PCB 油の処理に当たってのこれまでに得られた液処理設備に係る知見の活用と要すれば設備改造等も考慮した安定的な処理体制の構築

5) 北海道事業所 (所見 1 件)

- ①. 所見 1○ : 夾雑物や水分を含む等、通常の処理手順・方法では処理が難しい PCB 汚染油の試験設備による処理条件の検討、安定器の仕分け・分離処理、小型電気機器のコンデンサ処理設備での処理等、PCB 廃棄物の早期処理完了に向けた取り組み

(3) 事業所別前回技術評価結果と指摘事項及び所見に対する改善・対応状況

1) 北九州事業所 (所見 2 件)

- ①. 所見 1◆ : 「安定器及び汚染物等」の処理能力向上に向けた更なる取り組み
 - ・ 対応状況 : プラズマ溶融分解設備の処理能力向上に向けた様々な取り組み (溶融缶投入インターバルの短縮、点検後の立上げ時間の短縮、溶融缶への安定器投入重量の増量等) や真空加熱分離装置による小型電気機器の処理促進等により、「安定器及び汚染物等」の処理能力の向上が図られ、実績としても当初計画を上回る重量が処理されていることを確認した。
- ②. 所見 2◆ : 今後の 1 期施設の解体・撤去準備作業 (試験解体・撤去を含む。) を始めとする非定常作業の増加や作業者の増加による新規入構者の増加等を見込んだ、更なる安全管理体制の強化
 - ・ 対応状況 : 令和元年 6 月～8 月にかけて実施されたグローブボックス (GB) 内機器の撤去工事は、撤去機器の洗浄用に洗浄装置を稼働させながらの工事となったが、以下の対応を行うことにより、事故・災害等を発生させることな

く、安全且つ確実に工事が実施されたことを確認した。

1. 業務分担（工事業者／JESCO(運転会社)）の明確化と日々の工事前打合せ等での工事内容等の確認
2. 工事業者に対する入構教育・指導の徹底（PCBの有害性教育、保護具の装着指導等）
3. 各作業エリア等の作業環境測定と GB 内作業時間の管理
4. 安全対策課員による安全パトロールの実施、工事業者／JESCO(運転会社)による日々の工程会議等への出席

尚、作業従事者について、血中 PCB 濃度及び血中 DXNs 濃度の測定が行われ、健康被害がなかったことも確認されていた。

2) 豊田事業所（所見 3 件）

- ①. 所見 1○：運転廃棄物の北九州事業所への移動量削減に向けた自事業所内処理への積極的な取り組み
- ②. 所見 2◆：「他事業所トラブル事象水平展開要領」の実態に合わせた見直し
 - ・対応状況：平成 31 年 3 月 19 日付けで、「他事業所トラブル事象水平展開要領」が見直されていることを確認した。
- ③. 所見 3○：作業従事者の多能工化に向けた取り組み

3) 東京事業所（所見 2 件）

- ①. 所見 1◆：高濃度運転廃棄物の自事業所内処理促進に向けた更なる取り組み
 - ・対応状況：高濃度 PCB 廃棄物 WG の活動の成果として、マイクロガード、ポートグローブ、ゴム手袋、紙・布の真空加熱処理・洗浄処理等による低濃度化が進められていることを確認した。
- ②. 所見 2◆：作業環境測定結果を踏まえた、作業環境改善に係る更なる検討と対策の実施
 - ・対応状況：作業環境改善 WG を中心に、第三管理区分となっていた作業場 3 箇所の作業環境改善に集中的に取り組んだ結果として、第三管理区分から第二管理区分に改善されていることを確認した。

4) 大阪事業所（所見 2 件）

- ①. 所見 1○：労働安全衛生教育における幅広い分野を対象とした教育活動への積極的な取り組み
- ②. 所見 2○：日頃の緊急時対応訓練の成果としての大阪府北部地震時の

迅速且つ的確な対応と北海道胆振東部地震時の大規模停電を受けた水平展開

5) 北海道事業所（所見 2 件）

- ①. 所見 1○：プラズマ熔融分解設備の処理能力向上に向けた取り組み
- ②. 所見 2◆：処理手間物の処理促進に向けた既存設備を活用した処理方法の検討継続と効率的処理の推進
 - ・対応状況：北海道事業エリア内で大量に保管されている、通常の処理手順・方法では処理が難しい PCB 汚染油の計画的処理による早期処理完了に向けて、設備改造が計画され、また、試験設備による反応性の確認、処理条件の検討等が進められていることを確認した。

以 上