

処理施設の維持管理に関する記録（北九州事業所）

2024/1/31更新

溶融分解式の除去設備から排出された生成ガス中のPCB

採取位置（測定頻度） プラズマ排気（年に4回[※]） ただし、新規稼働施設（2号機）は営業運転開始後、半年間は毎月、その後半年間は2ヶ月に1回の測定
 維持管理値（mg/m3N）：0.1以下 管理目標値（mg/m3N） 0.005以下

< 1号機 >

採取年月日	R2.6.17	R2.7.30	R2.9.2	R3.1.27	R3.6.7	R3.7.27	R3.9.7	R4.1.27	R4.7.28	R4.9.13	R4.12.27	R5.2.20	R5.4.26	R5.8.23	R5.12.22
測定結果の得られた年月日	R2.7.10	R2.8.24	R2.9.24	R3.2.19	R3.6.28	R3.8.18	R3.9.29	R4.2.24	R4.8.23	R4.10.6	R5.1.26	R5.3.14	R5.5.22	R5.9.15	R6.1.19
測定結果（mg/m3N）	0.000001未満	0.000014	0.000001未満												

< 2号機：平成24年1月から営業運転を開始 >

採取年月日	R2.5.29	R2.10.14	R2.12.18	R3.3.10	R3.5.14	R3.9.28	R3.12.10	R4.2.2	R4.6.20	R4.9.26	R4.11.29	R5.1.25	R5.5.22	R5.11.21
測定結果の得られた年月日	R2.7.1	R2.11.4	R3.1.20	R3.3.17	R3.6.11	R3.10.25	R4.1.17	R4.2.24	R4.7.13	R4.10.19	R4.12.23	R5.2.14	R5.6.15	R5.12.15
測定結果（mg/m3N）	0.000001未満													

※2系プラズマ処理排気については稼働時の年2回。

溶融分解式の除去設備の出口における生成ガス中のダイオキシン類

採取位置（測定頻度） プラズマ排気（年に2回）
 維持管理値（ng-TEQ/m3N）：0.1以下 管理目標値（ng-TEQ/m3N）：0.1以下

< 1号機 >

採取年月日	R2.6.17	R2.9.2	R3.6.7	R3.9.7	R4.7.28	R4.12.27	R5.4.26	R5.12.22
測定結果の得られた年月日	R2.7.10	R2.9.24	R3.6.28	R3.9.29	R4.8.23	R5.1.26	R5.5.22	R6.1.19
測定結果（ng-TEQ/m3N）	0.00022	0.00015	0.0023	0.0000038	0.0000044	0.00094	0.000076	0.00060

< 2号機 >

採取年月日	R2.5.29	R2.12.18	R3.5.14	R3.12.10	R4.6.20	R4.11.29	R5.5.22	R5.11.21
測定結果の得られた年月日	R2.7.1	R3.1.20	R3.6.11	R4.1.17	R4.7.13	R4.12.23	R5.6.15	R5.12.15
測定結果（ng-TEQ/m3N）	0.00018	0.0012	0.0032	0.00015	0.000033	0.00037	0.0000040	0.0000064

溶融分解式の除去設備から排出された生成ガス中の硫黄化合物

採取位置（測定頻度） プラズマ排気（年に2回）
 維持管理値（K値：1時間平均）：1.75以下 管理目標値（K値：1時間平均）：0.5以下

< 1号機 >

採取年月日	R2.6.17	R2.9.2	R3.6.7	R3.9.7	R4.7.28	R4.12.27	R5.4.26	R5.12.22
測定結果の得られた年月日	R2.7.8	R2.10.1	R3.6.23	R3.9.22	R4.8.24	R5.1.13	R5.5.12	R6.1.5
測定結果（K値：1時間平均）	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01未満

< 2号機 >

採取年月日	R2.5.29	R2.12.18	R3.5.14	R3.12.10	R4.6.20	R4.11.29	R5.5.22	R5.11.21
測定結果の得られた年月日	R2.6.25	R3.1.8	R3.5.31	R3.12.22	R4.7.20	R4.12.12	R5.6.6	R5.12.8
測定結果（K値：1時間平均）	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01未満

溶融分解式の除去設備から排出された生成ガス中の窒素化合物

採取位置 (測定頻度) プラズマ排気 (年に2回)

維持管理値 (ppm:1時間平均) :250以下

管理目標値 (ppm:1時間平均) :230以下

< 1号機 >

採取年月日	R2. 6. 17	R2. 9. 2	R3. 6. 7	R3. 9. 7	R4. 7. 28	R4. 12. 27	R5. 4. 26	R5. 12. 22
測定結果の得られた年月日	R2. 7. 8	R2. 10. 1	R3. 6. 23	R3. 9. 22	R4. 8. 24	R5. 1. 13	R5. 5. 12	R6. 1. 5
測定結果 (ppm:1時間平均)	47	58	58	39	49	58	56	69

< 2号機 >

採取年月日	R2. 5. 29	R2. 12. 18	R3. 5. 14	R3. 12. 10	R4. 6. 20	R4. 11. 29	R5. 5. 22	R5. 11. 21
測定結果の得られた年月日	R2. 6. 25	R3. 1. 8	R3. 5. 31	R3. 12. 22	R4. 7. 20	R4. 12. 12	R5. 6. 6	R5. 12. 8
測定結果 (ppm:1時間平均)	54	67	54	45	37	48	51	45

溶融分解式の除去設備の出口における生成ガス中の塩化水素

採取位置 (測定頻度) プラズマ排気 (年に2回)

維持管理値 (ppm:1時間平均) :250以下

管理目標値 (ppm:1時間平均) :250以下

< 1号機 >

採取年月日	R2. 6. 17	R2. 9. 2	R3. 6. 7	R3. 9. 7	R4. 7. 28	R4. 12. 27	R5. 4. 26	R5. 12. 22
測定結果の得られた年月日	R2. 7. 8	R2. 10. 1	R3. 6. 23	R3. 9. 22	R4. 8. 24	R5. 1. 13	R5. 5. 12	R6. 1. 5
測定結果 (ppm:1時間平均)	3未満	3未満	3未満	3未満	3未満	3未満	3未満	3未満

< 2号機 >

採取年月日	R2. 5. 29	R2. 12. 18	R3. 5. 14	R3. 12. 10	R4. 6. 20	R4. 11. 29	R5. 5. 22	R5. 11. 21
測定結果の得られた年月日	R2. 6. 25	R3. 1. 8	R3. 5. 31	R3. 12. 22	R4. 7. 20	R4. 12. 12	R5. 6. 6	R5. 12. 8
測定結果 (ppm:1時間平均)	3未満	3未満	3未満	3未満	3未満	24	3未満	18

溶融分解式の除去設備の出口における生成ガス中の粒子状の物質(ばいじん)

採取位置 (測定頻度) プラズマ排気 (年に2回)

維持管理値 (g/m3N:1時間平均) :0.15以下

管理目標値 (g/m3N:1時間平均) :0.05以下

< 1号機 >

採取年月日	R2. 6. 17	R2. 9. 2	R3. 6. 7	R3. 9. 7	R4. 7. 28	R4. 12. 27	R5. 4. 26	R5. 12. 22
測定結果の得られた年月日	R2. 7. 8	R2. 10. 1	R3. 6. 23	R3. 9. 22	R4. 8. 24	R5. 1. 13	R5. 5. 12	R6. 1. 5
測定結果 (g/m3N:1時間平均)	0.003未満	0.003未満	0.003未満	0.003未満	0.003未満	0.003未満	0.003未満	0.003未満

< 2号機 >

採取年月日	R2. 5. 29	R2. 12. 18	R3. 5. 14	R3. 12. 10	R4. 6. 20	R4. 11. 29	R5. 5. 22	R5. 11. 21
測定結果の得られた年月日	R2. 6. 25	R3. 1. 8	R3. 5. 31	R3. 12. 22	R4. 7. 20	R4. 12. 12	R5. 6. 6	R5. 12. 8
測定結果 (g/m3N:1時間平均)	0.003未満	0.003未満	0.003未満	0.003未満	0.003未満	0.003未満	0.003未満	0.003未満

溶融分解式の除去設備から排出された生成ガス中の水銀

採取位置（測定頻度） プラズマ排気（当面の間年に4回※）

管理目標値（ $\mu\text{g}/\text{m}^3\text{N}$ ）：50以下

< 1号機 >

採取年月日	R2. 6. 17	R2. 7. 30	R2. 9. 2	R3. 1. 27	R3. 6. 7	R3. 7. 27	R3. 9. 7	R4. 1. 27	R4. 7. 28	R4. 9. 13	R4. 12. 27	R5. 2. 20	R5. 4. 26	R5. 8. 23	R5. 12. 22
測定結果の得られた年月日	R2. 7. 8	R2. 8. 11	R2. 10. 1	R3. 2. 15	R3. 6. 21	R3. 8. 19	R3. 9. 22	R4. 2. 14	R4. 8. 24	R4. 9. 28	R5. 1. 11	R5. 3. 3	R5. 5. 12	R5. 9. 7	R6. 1. 10
測定結果（ $\mu\text{g}/\text{m}^3\text{N}$ ）	9. 3	2. 1	0. 92	8. 2	2. 2	19	2. 9	2. 4	7. 0	37	1. 7	6. 4	12	2. 8	2. 7

< 2号機 >

採取年月日	R2. 5. 29	R2. 10. 14	R2. 12. 18	R3. 3. 10	R3. 5. 14	R3. 9. 28	R3. 12. 10	R4. 2. 2	R4. 6. 20	R4. 9. 26	R4. 11. 29	R5. 1. 25	R5. 5. 22	R5. 11. 21
測定結果の得られた年月日	R2. 6. 25	R2. 10. 27	R3. 1. 13	R3. 3. 25	R3. 5. 31	R3. 10. 14	R3. 12. 27	R4. 2. 21	R4. 7. 21	R4. 10. 12	R4. 12. 23	R5. 2. 10	R5. 6. 7	R5. 12. 21
測定結果（ $\mu\text{g}/\text{m}^3\text{N}$ ）	0. 79	12	4. 6	1. 2	1. 8	6. 6	4. 0	2. 5	0. 19	2. 6	2. 8	0. 16	2. 6	49

※2系プラズマ処理排気については稼働時の年2回。

脱塩素化分解方式の処理により生じた生じた廃油中のPCB含有量

採取位置（測定回数） 液処理設備からの処理済油（公定分析：年2回）

判定基準値（mg/kg） 0.5以下

1期処理施設

採取年月日	H29. 7. 5	H30. 1. 16	H30. 8. 21	H30. 11. 14	R1. 11. 29	R2. 3. 11	R2. 5. 11	処理完了により設備停止
測定結果の得られた年月日	H29. 7. 26	H30. 2. 9	H30. 9. 12	H30. 12. 4	R1. 12. 13	R2. 3. 25	R2. 6. 8	
測定結果（mg/kg）	0. 066	0. 01未満	0. 01未満	0. 01未満	0. 01未満	0. 01未満	0. 01未満	

2期処理施設

採取年月日	R1. 7. 9	R2. 2. 19	R2. 7. 21	R3. 1. 27	R3. 7. 21	R3. 12. 9	R4. 7. 26	処理完了により 設備停止(解体へ)
測定結果の得られた年月日	R1. 7. 25	R2. 3. 9	R2. 8. 4	R3. 2. 17	R3. 8. 19	R4. 1. 6	R4. 8. 24	
測定結果（mg/kg）	0. 01未満							