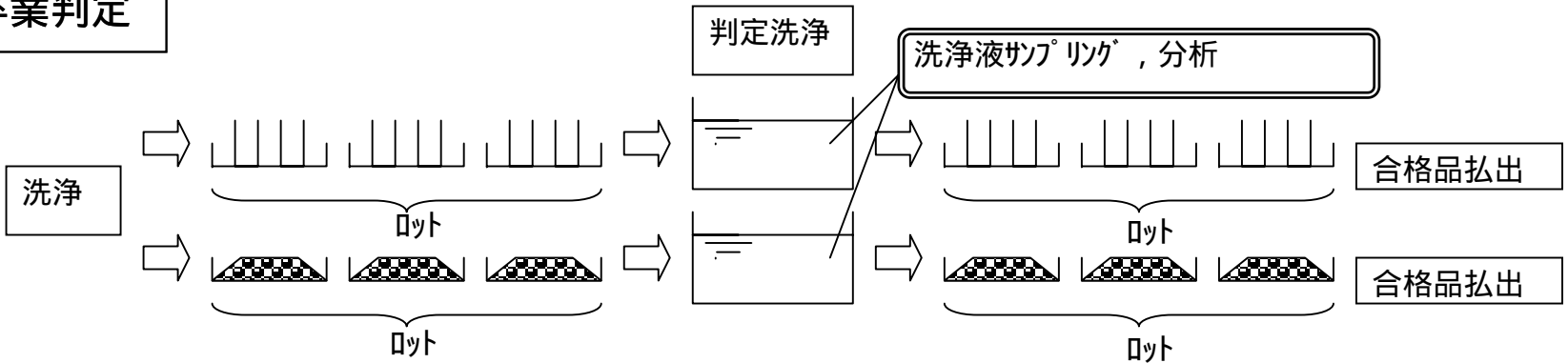


卒業判定およびモニタリングについて

前処理工程の卒業判定

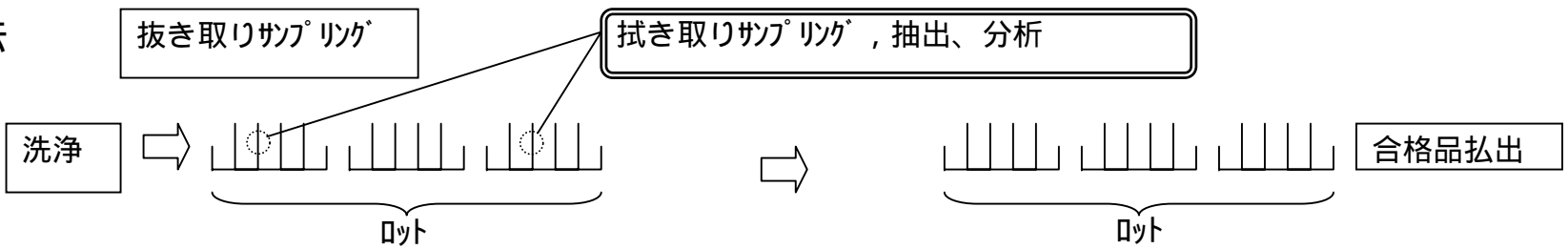
洗浄液試験法

容器
 碓子
 鉄心
 銅
 金属類



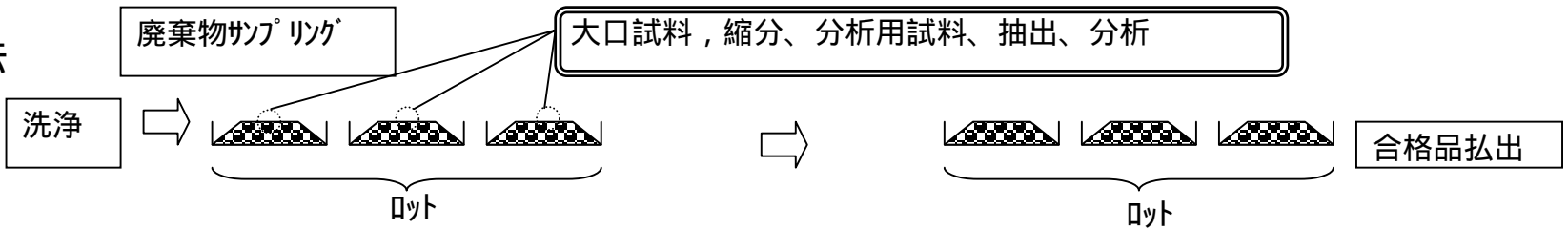
拭き取り試験法

容器
 (碓子)
 (鉄心)



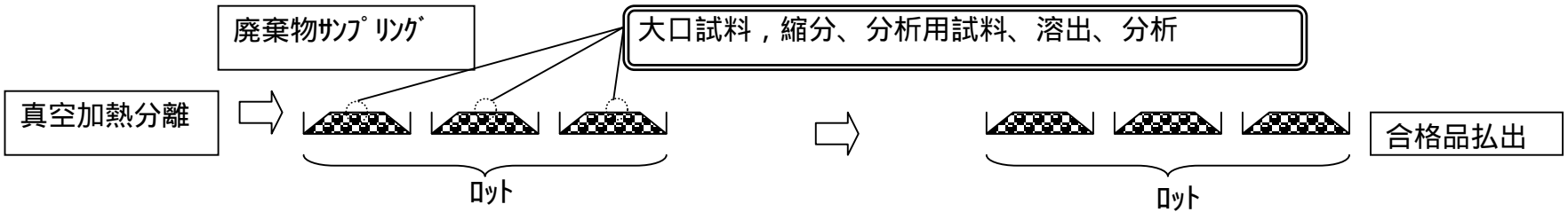
部材採取試験法

碓子
 鉄心
 銅
 金属類



溶出試験

紙
 木
 素子



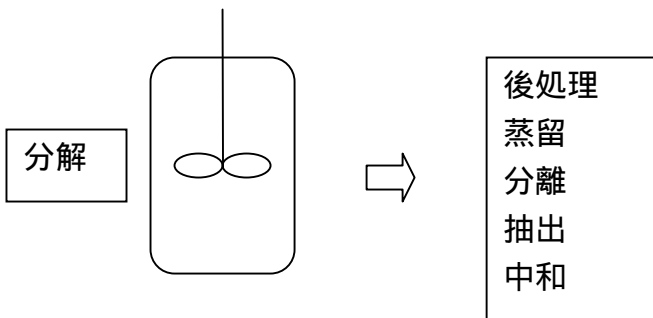
* 安定した処理が行えるようになったら、1ロットの量を多くすることも可能とする

凡例

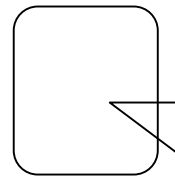
施設内分析

液処理工程の卒業判定

分析にかかる時間を考慮し、必要な保管容量を確保する。

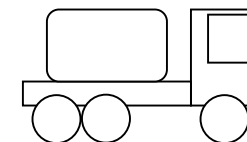


後処理済油

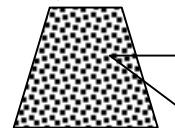


払出確認(迅速法)

定期確認(公定法)

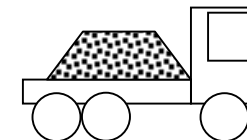


残渣

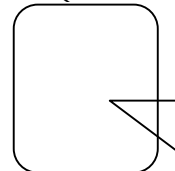


払出確認(迅速法)

定期確認(公定法)

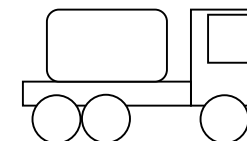


廃油(廃溶剤等)

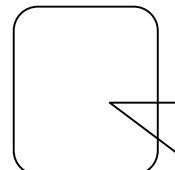


払出確認(迅速法)

定期確認(公定法)

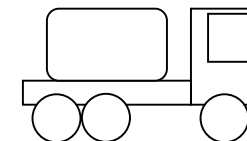


廃酸、廃アルカリ



払出確認(迅速法)

定期確認(公定法)

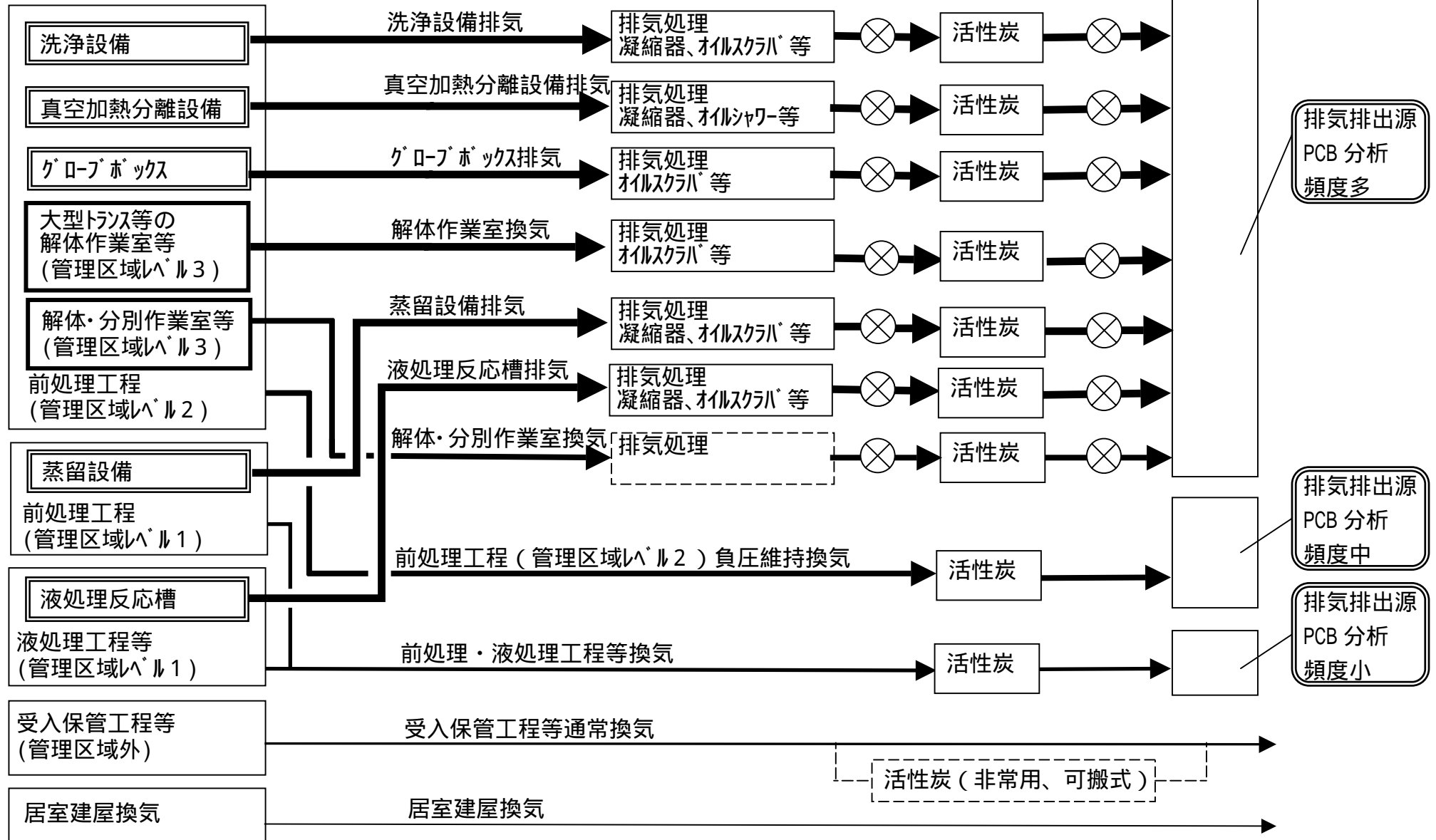


凡例

施設内分析

外注分析

排気系統ならびに処理、排出源モニタリング



凡例 施設内分析

⊗ サンプル口 (試運転時等確認用)

