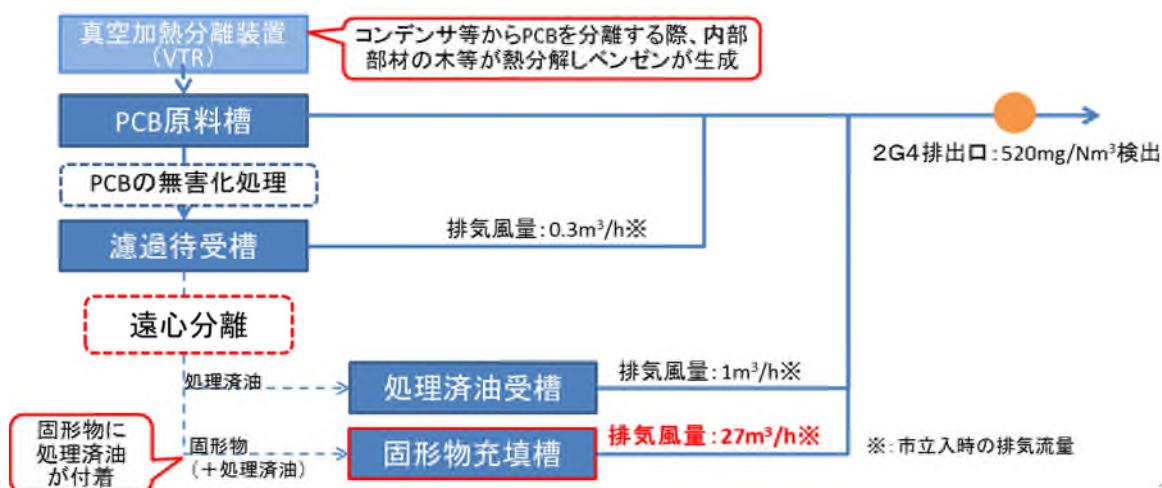


北九州PCB処理事業所における排気中のベンゼンの協定値超過について

【ベンゼン発生の原因】

- ・協定値を超えるベンゼンが検出された排出口(2G4)では、4つの排気ラインが合流。
- ・市立入時の操業状況から、今般検出されたベンゼンは、固体物充填槽ラインからのもの。
- ・その起源は、真空加熱分離装置(VTR)内でコンデンサ等に含まれる木等が熱分解して生成したベンゼンが、PCB油の無害化処理工程を経て固体物充填槽中の固体物に付着した処理済油に混入したものと判断。



1

【再発防止策】

- ・北九州PCB処理事業所の安全性を確実に担保するために、下記の課題に係る再発防止策を策定し、社を挙げて対応
- ・地域の皆様に安心していただける組織となるよう、透明性の高い組織運営の下で再発防止策を講じるために、全社的なガバナンス・コンプライアンス体制の再構築についても実施

1. 設備的な課題

固体物充填槽排気に含まれる油分及びベンゼンを除去することを目的とした適切な排気処理設備の設置及びその管理

2. 管理運営上の課題

- ① 日常管理の徹底
- ② 環境・安全評価(SA)ルールの改善
- ③ 全社員の意識高揚と問題意識醸成
- ④ 繼続的なリスクマネジメント体制の確立
- ⑤ 常に対話できる社内風土の確立