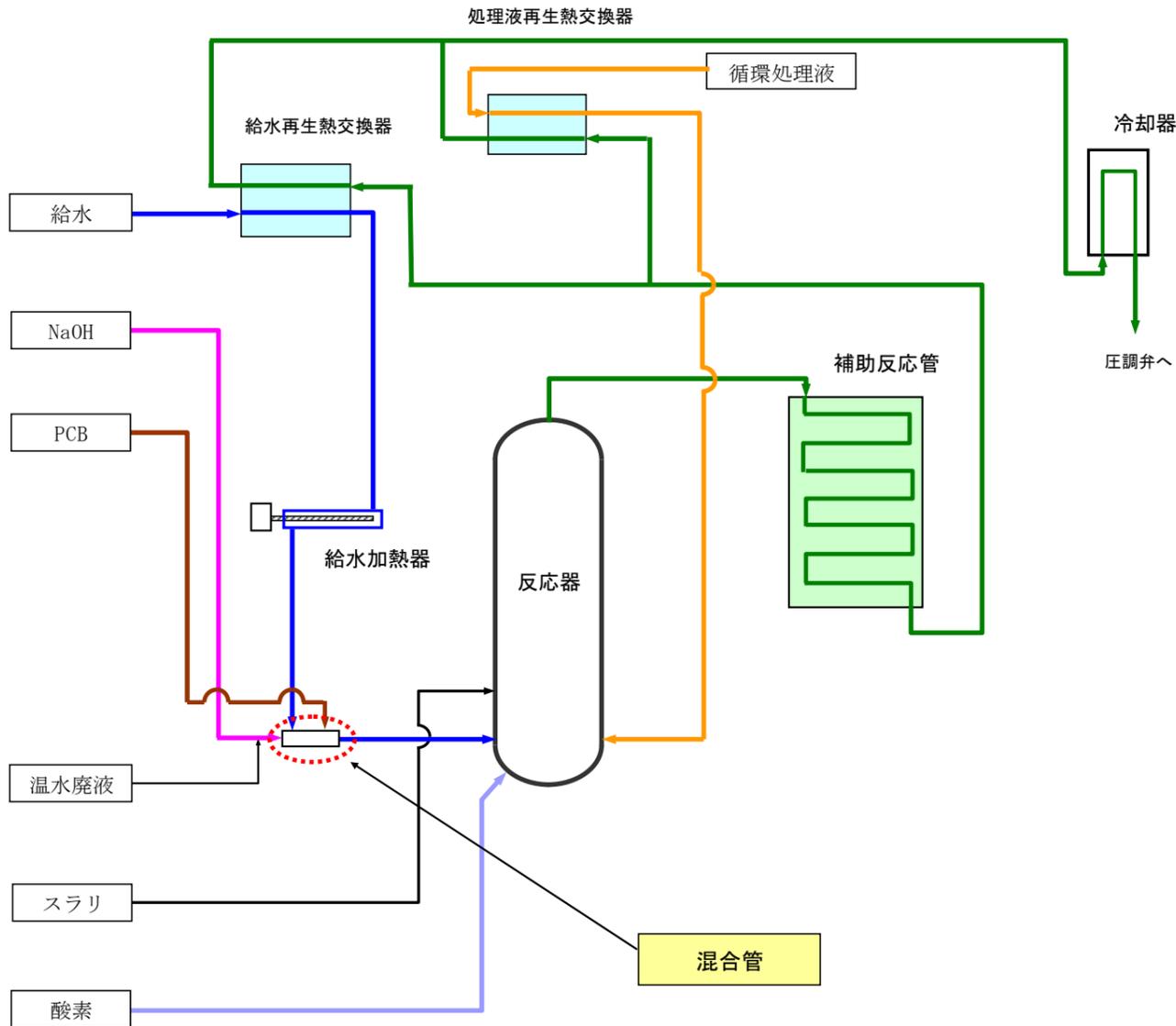


【水熱分解設備】



水熱分解設備 反応器周り概略フロー図

【推定原因】

NaOH と給水との混合が十分でなく、給水により高温になった混合管下部に比較的高濃度の NaOH が曝されたことによる腐食。(材質NCF690)

【改善対策】

改善案の構造を下図に示す。改善内容は、前述の推定原因を鑑み、管下部に高濃度の NaOH 領域が生成されるのを回避し、早い段階で給水と NaOH が混合されるように改善する。

事前の流動シミュレーション結果では、改善後において、下部に高濃度の NaOH が流れることが防止され、比較的早い段階で NaOH が混合されることが確認された。

