

表-1 長期保全計画表 (東京PCB処理事業所)2019年度改訂版

赤字箇所は、昨年度資料からの修正箇所

- ※ ◎は更新または改善工事
- は定期点検時又は計画年度に欠陥部を補修するとともに経年劣化が著しい箇所は予防的な補修(部分更新含む)を実施する。
- △は定期点検時又は計画年度に欠陥部のみ修理する。または備品、消耗品を交換する。
- ※ 時間基準保全、更新等の周期欄において、- は更新なしの項目、CBMは状態基準保全を示す。

設備	機器	更新・補修の周期(予測)	点検	補足説明	機器更新 (年度)										備考							
					2005~2012	2013・2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022								
受入払出設備	クレーン	-	年1回	ワイヤ交換																		
	搬送コンベア	-	-																			
解体分別設備	断裁機	10年	年1回				△	△														
	工作機械	10年	年1回	主軸・ケーブル・ベア等交換			○	○	○	△	△									2015~2017年度小型・大型切断装置の主軸、2017~2018年度モータ・インバータ、2018年度大型切断装置のケーブルベアなどの部分更新 2019年度断裁機、液中切断装置、モルロールクレーン等の劣化部品更新(定期点検結果、部品供給できなくなる機器)		
	油圧ユニット	-	年1回	ホース、電磁弁																		
破砕機	破砕機全般	10年	年1回	主軸交換			△			○	△									2018年度鉄心コイル破砕機および、コンデンサ素子破砕機の主軸ユニットの部分更新 2019年度部品更新(消耗品交換)		
予備洗浄装置	素子予備洗浄装置	6年	年1回	LS、軸等の交換	△2008	△2014		○	△	△	△									2016年度チェーンコンベア更新、H29年度PLC更新 2018年度オイルパン修理 2019年度ロータリーアクチュエータの更新(2018年度トラブル水平展開)		
	容器予備洗浄装置	-	年1回	部品交換		△2013		△														
	解体前洗浄装置	-	年1回	蓋パッキン等交換			△		△		△			△								
	油圧ユニット	5年	年2回	ホース、電磁弁等交換				△			△					△						
	遠心分離機	3年	年1回		△2011	△2014			△				△									
	ポンプ	5~6年	年1回		△2009			○	△				○									
	真空ポンプ	5年	2年1回	本体交換			△						△	○						2019年度1台分解点検整備実施(2018年度定期点検結果)		
洗浄設備	洗浄装置	洗浄装置	-	年1回	更新なし部品交換						○									2018年度ガス検知器センサ部分更新		
		油圧ユニット	25年	年2回	ホース、電磁弁等交換						△			○								
		弁類・配管	5~6年	年1回	部分的な更新または補修			△								○						
	装置	ポンプ	10年	年1回	2014年度以降更新予定				○	○												
		槽・塔・熱交換器類	-	年1回																		
		真空ポンプ	5~8年	年1回	本体交換	○2010~2012	○2013			○				○								
	ポンプ	5~6年	年1回						○	○	○											
弁類・配管	5~6年	年1回	更新または補修				○	○	○	○									2016~2017年度ドレン回収配管部分更新 2018年度蒸留塔スチームフラップ廻り配管更新 2019年度自動弁8台交換(2018年度シートリーク水平展開)			
電気ボイラ	電気ボイラ・ヒータ	6~8年	年1回	故障分はヒータ交換	○2011,2012	○2013			○	○	○											
	弁類・配管	5~6年	年1回	弁類の交換		○2013		○							○							
加熱設備	No1 加熱炉	扉本体	-	年1回																		
		炉本体	-	年1回																		
		ヒータ	5~6年	年1回	ヒータ交換					△				○								
		ドライ真空ポンプ	5~6年→状態監視保全	年1回	本体交換→状態監視保全	◎2010	◎2013	◎		◎			⊕		⊕						2019年度から状態監視保全に変更	
		メカカルプースタポンプ	5~6年	年1回	本体交換→劣化部品交換								△	⊕							2019年度Vベルト、オイルゲージ交換	
		冷却水配管	5年	年1回	腐食部位の交換								△									
		排気管	状態監視保全	2年1回																		
		一次凝縮器	-	年1回																		
		二次凝縮器	-	年1回																		
		三次凝縮器	-	年1回																		
	No2 加熱炉	扉本体	-	年1回																		
		炉本体	-	年1回																		
		ヒータ	5~6年	年1回	ヒータ交換					△					○							
		ドライ真空ポンプ	5~6年→状態監視保全	年1回	本体交換→状態監視保全	◎2012	◎2014	◎							⊕							2019年度から状態監視保全に変更
メカカルプースタポンプ	5~6年	年1回	本体交換→劣化部品交換									○→△								2019年度Vベルト、オイルゲージ交換		
冷却水配管	5年	年1回	腐食部位の交換																			
排気管	状態監視保全	2年1回																				
一次凝縮器	-	年1回																				
二次凝縮器	-	年1回																				
三次凝縮器	-	年1回																				

表-1 長期保全計画表 (東京PCB処理事業所)2019年度改訂版

赤字箇所は、昨年度資料からの修正箇所

- ※ ◎は更新または改善工事
- は定期点検時又は計画年度に欠陥部を補修するとともに経年劣化が著しい箇所は予防的な補修(部分更新含む)を実施する。
- △は定期点検時又は計画年度に欠陥部のみ修理する。または備品、消耗品を交換する。
- ※ 時間基準保全、更新等の周期欄において、- は更新なしの項目、CBMは状態基準保全を示す。

設備	機器	更新・補修の周期(予測)	点検	補足説明	機器更新 (年度)						備考					
					2005~2012	2013・2014	2015	2016	2017	2018		2019	2020	2021	2022	
加熱設備	No1,2 加熱炉 共通	油圧ユニット	25年	年2回	ホース,電磁弁			△			△					
		熱媒装置	-	年1回												
		二次凝縮器チラーユニット	5~6年	年1回	主要機器更新				○	○						
		加熱炉搬入装置	-	年1回												
		弁類・配管	5~6年	年1回	弁類の交換			○								
	No3 加熱炉	扉本体	-	年1回												
		炉本体	-	年1回												
		油圧ユニット	25年	年2回	ホース,電磁弁						△					
		ヒータ	5年	年1回	ヒーター交換							○				
		メカニカルブースターポンプ	5年	年1回	本体交換→劣化部品交換							◎→△				2019年度分解点検整備
		油回転真空ポンプ	5年	年1回	部品の交換							○				
		一次凝縮器	-	年1回												
		二次凝縮器	-	年1回												
		三次凝縮器	-	年1回												
		排気管	状態監視保全	2年1回												
		一次凝縮器チラーユニット	8年	年1回	主要機器更新				○	○	○					2018年度一次凝縮器チラーユニット圧縮機更新
二次凝縮器チラーユニット	8年	年1回	主要機器更新				○	○								
三次凝縮器チラーユニット	8年	年1回	主要機器更新				○	○								
弁類・配管	5~6年	年1回	弁類の補修または交換						○							
水熱分解設備	第一種 圧力容器	No.1系反応器(管台含む)	1年	年1回	腐食部肉盛等		△	△	△	△	△	△	△	△	△	
		No.2系反応器(管台含む)	1年	年1回	腐食部肉盛等		△	△	△	△	△	△	△	△	△	
		No.3系反応器(管台含む)	1年	年1回	腐食部肉盛等		△	△	△	△	△	△	△	△	△	
		No.1系処理液再生熱交換器	1回更新	年1回	全更新			△	◎							
		No.2系処理液再生熱交換器	1回更新	年1回	全更新			△		◎						
		No.3系処理液再生熱交換器	1回更新	年1回	全更新			△		◎						
		給水再生熱交換器	状態監視保全	年1回												
		ボイラ	給水加熱器(フランジ)	5年	年1回											
	No.1給水加熱器(ヒータ)		1年	年1回	毎年不良ヒーター交換	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	No.2給水加熱器(ヒータ)		1年	年1回	毎年不良ヒーター交換	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	No.3給水加熱器(ヒータ)		1年	年1回	毎年不良ヒーター交換	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	ポンプ	低圧側ポンプ	-	年1回	モーターの交換				○	○						
		高圧側ポンプ	-	年1回	モーターの交換				○	○	○				2018年度NaOHポンプモータ交換	
	塔・槽類	気液分離槽隔壁	状態監視保全	年1回	隔壁リークの補修											
	配管	給水再生熱交換器出口連絡管		年1回												
		No.1処理液再生熱交換器出口連絡管	1回更新	年1回	全更新				◎							
		No.2処理液再生熱交換器出口連絡管	1回更新	年1回	全更新				◎							
		No.3処理液再生熱交換器出口連絡管	1回更新	年1回	全更新				◎							
		No.1系混合管	7年	年1回	本体交換	◎2007,2011	◎2014					◎			点検で問題あれば更新	
		No.2系混合管	7年	年1回	本体交換	◎2007,2011	◎2014					◎			点検で問題あれば更新	
		No.3系混合管	7年	年1回	本体交換	◎2007,2011	◎2014					◎			点検で問題あれば更新	
		その他配管	状態監視保全	年1回	腐食箇所交換			○					○			
		NO.1系反応器底部給水ライン	-		改善工事						◎				2018年度下隔壁のパーシラインに調整用バルブ設置	
		NO.2系反応器底部給水ライン	-		改善工事						◎				2018年度下隔壁のパーシラインに調整用バルブ設置	
	NO.3系反応器底部給水ライン	-		改善工事						◎				No.1,2の経過観察に変更		
	弁	逆止弁	3年	年1回	本体交換				◎		◎		◎	◎		
		手動弁・自動弁	5~6年	-	弁類の補修または交換			○	◎○△	○△	◎○△	○△	△	△		
酸素供給設備	酸素タンク	-	年1回	真空度低下								△		2019年度起動ブロー弁分解点検整備(設置後14年経過)		
	酸素供給ポンプ(4基)	10年	年1回	経年劣化	○2009,2010	○2013	○(1基)		○(1基)							
スラリー供給設備	スラリー装置	-	年1回													
	ポンプ	-	年1回													
	手動弁・自動弁	5~6年	-													

表-1 長期保全計画表 (東京PCB処理事業所)2019年度改訂版

赤字箇所は、昨年度資料からの修正箇所

- ※ ◎は更新または改善工事
- は定期点検時又は計画年度に欠陥部を補修するとともに経年劣化が著しい箇所は予防的な補修(部分更新含む)を実施する。
- △は定期点検時又は計画年度に欠陥部のみ修理する。または備品、消耗品を交換する。
- ※ 時間基準保全、更新等の周期欄において、- は更新なしの項目、CBMは状態基準保全を示す。

設備	機器	更新・補修の周期(予測)	点検	補足説明	機器更新 (年度)										備考	
					2005~2012	2013・2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022		
排気処理設備	有機溶剤処理装置	有機溶剤処理装置	-	年1回												
		電気ボイラ	-	年1回												
		手動弁・自動弁	5~6年	-	弁類の補修または交換											
	NS回収装置	NS回収装置	-	年1回												
		電気ボイラ	-	年1回	部品交換											
		手動弁・自動弁	5~6年	-	弁類の交換											
	乾燥装置	乾燥装置	-	年1回												
		溶剤回収装置	-	年1回												
	換気設備	吸排気ファン	-	年1回												
		活性炭フィルタ	-	年1回												
換気空調設備		-	年1回													
局排設備	局所排気ファン	-	年1回													
	活性炭フィルタ	1回(年)	年1回	交換(分析結果による)												
プラント用水 冷却水 排水 窒素 空気 電源設備	プラント用水	ポンプ	30年	3年1回	経年劣化											
		軟水装置	塔・槽類	-	年1回											
	冷却水	ポンプ	30年	3年1回												
		冷却塔ブレード・減速機	7~9年	年1回	整備・交換											
		弁	-	年1回	弁類の補修または交換											
		配管(炭素鋼)	状態監視保全	年1回	漏洩箇所更新											
	排水	不排水弁	状態監視保全	-	漏洩箇所更新											
		塔・槽類	-	年1回												
		汚泥脱水機	-	-												
	窒素	ポンプ	-	年1回												
		PSA式窒素製造装置	-	年1回												
		PSA空気除湿機	-	年1回												
		コンプレッサ	-	年1回	部品交換											
	空気	弁	-	2年1回												
		コンプレッサ	状態監視保全	年1回												
	電源設備	空気除湿機	状態監視保全	年1回												
		非常用発電装置	-	年1回												
	分析計測設備	無停電電源装置	-	年1回												
排気モニタリング装置		10年	年1回	更新												
溶液中PCB濃度計		4年	年1回	更新												
溶剤サンプリング装置		5年	年1回	更新												
排水中PCB濃度計		2年	年1回	部品交換												
計装設備	排水サンプリングラック	2年	年1回													
	PLC電源装置	1回更新	年1回	更新												
	計装制御システム(DCS)	1回更新	年1回	全更新(改善工事)												
	電気品関連汚泥脱水機	1回更新	-													
	排水中和装置シーケンサ	1回更新	-													
建築物	軟水装置シーケンサ	1回更新	-													
	建築(屋根)	毎年補修	-	防水補修												
その他設備	フォークリフト	5年	年1回	バッテリー交換												
	搬送台車	5年	年1回	シーケンサ、基板交換												
	作業管理システム	1回更新	年1回	全更新												