

長期保全計画表（東京PCB処理事業所） 2020年度改訂版

資料-2（参考資料）
第43回 環境安全委員会
(2020.9.24-10.7 書面開催)

赤字箇所は、昨年度資料からの修正箇所

- ※ ◎は更新または改善工事
- は定期点検時又は計画年度に欠陥部を補修するとともに経年劣化が著しい箇所は予防的な補修（部分更新含む）を実施する。
- △は定期点検時又は計画年度に欠陥部のみ修理する。または備品、消耗品を交換する。
- ※ 時間基準保全、更新等の周期欄において、－ は更新なしの項目、CBMは状態基準保全を示す。

設備	機器	更新・補修の周期(予測)	点検	補足説明	機器更新（年度）										備考				
					2005~12	2013・14	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022					
受入払出設備	クレーン	—	年1回	ワイヤ交換			△												
	搬送コンベア	—	—																
解体分別設備	断裁機	10年	年1回				△	△										2015~2017年度小型・大型切断装置の主軸、2017~2018年度モータ・インバータ、2018年度大型切断装置のケーブルヘアなどの部分更新 2019年度断裁機、液中切断装置、モルロールクレーン等の劣化部品更新、2020年度 ハンドリング装置ワイヤー、液中切断槽主軸(C軸)ユニット、ITV機器更新	
	工作機械	10年	年1回	主軸・ケーブル・ヘア等交換			○	○	○	△	△	△							
	油圧ユニット	—	年1回	ホース、電磁弁															
破碎機	破碎機全般	10年	年1回	主軸交換			△			○	△	△						2018年度鉄心コイル破碎機および、コンデンサ素子破碎機の主軸ユニットの部分更新 2019年度、2020年度劣化部品更新	
予備洗浄装置	素子予備洗浄装置	6年	年1回	LS、軸等の交換	△2008	△2014		○	△	△	△	△						2016年度チェーンコンベア更新、2017年度PLC更新 2018年度オイルパン修理 2019年度ロータリーアクチュエータ更新 2020年度供給コンベアのチェーン断検知部品交換	
	容器予備洗浄装置	—	年1回	部品交換		△2013		△											
	解体前洗浄装置	—	年1回	蓋パッキン等交換			△		△		△								
	油圧ユニット	5年	年2回	ホース、電磁弁等交換				△			△					△			
	遠心分離機	3年	年1回		△2011	△2014			△										
	ポンプ	5~6年	年1回		△2009			○	△			△							状態監視保全に変更
	真空ポンプ	5年	2年1回	本体交換			△				△	△							2019年度、2020年度1台分解点検整備実施
	弁類・配管	5~6年	年1回	部分的な更新または補															
洗浄設備	洗浄装置	洗浄装置	—	年1回	更新なし部品交換						○							2018年度ガス検知器センサー部分更新 点検にて問題無いため シートリークによる弁部品交換	
		油圧ユニット	25年	年2回	ホース、電磁弁等交換					△			△						
		弁類・配管	5~6年	年1回	部分的な更新または補			△					△						
	蒸留精製装置	ポンプ	10年	年1回	H26年以降更新予定				○	○									
		槽・塔・熱交換器類	—	年1回															
		真空ポンプ	5~8年	年1回	本体交換	○2010~2012	○2013			○			△						
		ポンプ	5~6年	年1回					○	○	○								
	脱水膜	1年	年1回	1/3づつ交換		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△			
	弁類・配管	5~6年	年1回	更新または補修				○	○	○	◎				△	○		2016~2017年度ドレン回収配管部分更新 2018年度自動弁8台交換、蒸留塔スチームトラップ廻り配管更新 2019年度自動弁8台交換 2020年自動弁手動弁10台部品交換、蒸留精製装置IPA製品塔蒸気ドレン配管整備	
	電気ボイラ	電気ボイラ・ヒータ	6~8年	年1回	故障分はヒータ交換	○2011、12	○2013			○	○	○							
弁類・配管		5~6年	年1回	弁類の交換		○2013		○					○						
加熱設備	No1 加熱炉	扉本体	—	年1回															
		炉本体	—	年1回															
		ヒータ	5~6年	年1回	ヒータ交換					△			△					記録計更新	
		ドライ真空ポンプ	5~6年	年1回	本体交換	◎2010	◎2013	◎		◎		⊖		⊖					予備品によるブレイクメンテナンス 状態監視保全に変更
		メカニカルプーアスターポンプ	5~6年	年1回	劣化部品交換								△	△					2019年度Vベルト、オイルゲージ交換 2020年度劣化部品交換
		冷却水配管	5年	年1回	腐食部位の交換								△						
		排気管	CBM	2年1回															
		一次凝縮器	—	年1回															
	二次凝縮器	—	年1回																
	三次凝縮器	—	年1回																
	No2 加熱炉	扉本体	—	年1回															
		炉本体	—	年1回															
ヒータ		5~6年	年1回	ヒータ交換					△			⊖						予備品によるブレイクメンテナンス	
ドライ真空ポンプ		5~6年	年1回	本体交換	◎2012	◎2014	◎					⊖						状態監視保全に変更	

長期保全計画表（東京PCB処理事業所） 2020年度改訂版

資料-2（参考資料）
第43回 環境安全委員会
(2020.9.24-10.7 書面開催)

赤字箇所は、昨年度資料からの修正箇所

- ※ ◎は更新または改善工事
- は定期点検時又は計画年度に欠陥部を補修するとともに経年劣化が著しい箇所は予防的な補修(部分更新含む)を実施する。
- △は定期点検時又は計画年度に欠陥部のみ修理する。または備品、消耗品を交換する。
- ※ 時間基準保全、更新等の周期欄において、- は更新なしの項目、CBMは状態基準保全を示す。

設備	機器	更新・補修の周期(予測)	点検	補足説明	機器更新(年度)										備考	
					2005~12	2013・14	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022		
加熱設備	No1,2 加熱炉 共通	メカニカルブースターポンプ	5~6年	年1回	劣化部品交換							△	△			2019年度Vベルト、オイルゲージ交換 2020年度劣化部品交換
		冷却水配管	5年	年1回	腐食部位の交換											
		排気管	CBM	2年1回												
		一次凝縮器	-	年1回												
		二次凝縮器	-	年1回												
	三次凝縮器	-	年1回													
	油圧ユニット	25年	年2回	ホース,電磁弁			△			△			△			
	熱媒装置	-	年1回													
	二次凝縮器チラーユニット	5~6年	年1回	主要機器更新				○	○							
	加熱炉搬入装置	-	年1回													
	弁類・配管	5~6年	年1回	弁類の交換			○									
	No3 加熱炉	扉本体	-	年1回												
		炉本体	-	年1回												
		油圧ユニット	25年	年2回	ホース,電磁弁					△						
		ヒータ	5年	年1回	ヒーター交換											
メカニカルブースターポンプ		5年	年1回	劣化部品更新								◎→△	△			
油回転真空ポンプ		5年	年1回	部品の交換								○	△			
一次凝縮器		-	年1回													
二次凝縮器		-	年1回													
三次凝縮器		-	年1回													
排気管		CBM	2年1回													
水熱分解設備	第一種 圧力容器	No.1系反応器(管台含む)	1年	年1回	腐食部肉盛等		△	△	△	△	△	△	△	△		
		No.2系反応器(管台含む)	1年	年1回	腐食部肉盛等		△	△	△	△	△	△	△	△		
		No.3系反応器(管台含む)	1年	年1回	腐食部肉盛等		△	△	△	△	△	△	△	△		
	No.1系処理液再生熱交換器	1回更新	年1回	全更新					◎							
		1回更新	年1回	全更新					◎							
		1回更新	年1回	全更新					◎							
	ボイラ	給水再生熱交換器	CBM	年1回												
		給水加熱器(ファン)	5年	年1回												
		No.1給水加熱器(ヒータ)	1年	年1回	毎年不良ヒーター交換	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	ポンプ	No.2給水加熱器(ヒータ)	1年	年1回	毎年不良ヒーター交換	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
		No.3給水加熱器(ヒータ)	1年	年1回	毎年不良ヒーター交換	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
		低圧側ポンプ	-	年1回	モーターの交換				○	○						
	塔・槽類	高圧側ポンプ	-	年1回	モーターの交換				○	○	○					2018年度NaOHポンプモータ交換
		気液分離槽隔壁	CBM	年1回	隔壁リークの補修											
		配管	給水再生熱交換器出口連絡管		年1回											
No.1処理液再生熱交換器出口連絡管			1回更新	年1回	全更新				◎							
No.2処理液再生熱交換器出口連絡管			1回更新	年1回	全更新				◎							
No.3処理液再生熱交換器出口連絡管			1回更新	年1回	全更新				◎							
No.1系混合管			7年	年1回	本体交換	◎2007,2011	◎2014						◎			点検で問題あれば更新
No.2系混合管			7年	年1回	本体交換	◎2007,2011	◎2014						◎			点検で問題あれば更新
No.3系混合管			7年	年1回	本体交換	◎2007,2011	◎2014						◎			点検で問題あれば更新
その他配管			CBM	年1回	腐食箇所交換											
NO.1系反応器底部給水ライン			-		改善工事						◎					2018年度下隔壁のパーシラインに調整用バルブ設置
NO.2系反応器底部給水ライン			-		改善工事						◎					2018年度下隔壁のパーシラインに調整用バルブ設置
NO.3系反応器底部給水ライン		-		改善工事						◎						
弁		逆止弁	3年	年1回	本体交換				◎	◎	◎		◎	◎		
		手動弁・自動弁	5~6年	-	弁類の補修または交換			○	◎○△	○△	◎○△	○△	◎△	△		2020年度自動弁7台、手動弁7台の分解点検整備及び自動弁9台を更新する。
酸素供給設備	酸素タンク	-	年1回	真空度低下								△	◎		2019年度起動フロー弁分解点検整備	
	酸素供給ポンプ(4基)	10年	年1回	経年劣化	◎2009,2010	◎2013	○(1基)		○(1基)						2020年度気蓄器ネック弁、圧力伝送器更新	

長期保全計画表（東京PCB処理事業所） 2020年度改訂版

資料-2（参考資料）
第43回 環境安全委員会
(2020.9.24-10.7 書面開催)

赤字箇所は、昨年度資料からの修正箇所

- ※ ◎は更新または改善工事
○は定期点検時又は計画年度に欠陥部を補修するとともに経年劣化が著しい箇所は予防的な補修(部分更新含む)を実施する。
△は定期点検時又は計画年度に欠陥部のみ修理する。または備品、消耗品を交換する。
※ 時間基準保全、更新等の周期欄において、－ は更新なしの項目、CBMは状態基準保全を示す。

設備	機器	更新・補修の周期(予測)	点検	補足説明	機器更新(年度)										備考			
					2005~12	2013・14	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022				
排気処理設備	スラー供給設備	スラー装置	—	年1回														
		ポンプ	—	年1回														
		手動弁・自動弁	5~6年	—														
	有機溶剤処理装置	有機溶剤処理装置	—	年1回														吸着塔微小クラックの溶接補修
		電気ボイラ	—	年1回														2019年度ヒータ点検で異常があればヒータ交換
		手動弁・自動弁	5~6年	—	弁類の補修または交換					○	○				○			
	NS回収装置	NS回収装置	—	年1回														
		電気ボイラ	—	年1回	部品交換					○	○				△	△		2016年度水管2缶、2017年度水缶3缶更新
	乾燥装置	手動弁・自動弁	5~6年	—	弁類の交換					○								
		乾燥装置	—	年1回														
溶剤回収装置	溶剤回収装置	—	年1回															
	乾燥装置	—	年1回															
換気設備	吸排気ファン	—	年1回														2018年PLC通信用コネクタ更新、給排気ファンPMD(自動制御関連)更新	
	活性炭フィルタ	—	年1回															
	換気空調設備	—	年1回						◎	◎	◎						2017年度8台実施済 2019年度6台更新	
局排設備	局所排気ファン	—	年1回															
	活性炭フィルタ	1回(年)	年1回	交換(分析による)														
	スクラパー冷水配管	—	年1回														2018年度冷水配管のスクラパー配管部分更新	
プラント用冷却水排水窒素空気	プラント用水	ポンプ	30年	3年1回	経年劣化													
		軟水装置	—	年1回														
	冷却水	塔・槽類	—	年1回														
		ポンプ	30年	3年1回														
		冷却塔フレート・減速機	7~9年	年1回	整備・交換													2019年度より減速機は3年計画で1台ずつ交換
		弁	—	年1回														
	排水	配管(炭素鋼)	CBM	—	弁類の補修または交換													
		配管(炭素鋼)	CBM	年1回	漏洩箇所更新													
		不斷水弁	CBM	—	漏洩箇所更新													
	窒素	塔・槽類	—	年1回														
		汚泥脱水機	—	—														2018年度汚泥脱水機インバータ制御装置、シーケンサ更新
		ポンプ	—	年1回														
空気	PSA式窒素製造装置	—	年1回															
	PSA空気除湿機	—	年1回														2020年度冷媒・圧縮機製造中止のため新機種に変更	
	コンプレッサ	—	年1回	部品交換														
電源設備	弁	—	2年1回															
	コンプレッサ	CBM	年1回															
	空気除湿機	CBM	年1回															
分析計測設備	非常用発電装置	—	年1回															
	無停電電源装置	—	年1回															
	排気モニタリング装置	10年	年1回	更新													2017年度1台、2018年度1台更新	
	溶液中PCB濃度計	4年	年1回	更新														
	溶剤サンプリング装置	5年	年1回	更新														
	排水中PCB濃度計	2年	年1回	部品交換													2017年度4台、2018年度3台更新	
計装設備	排水サンプリングラック	2年	年1回															
	PLC電源装置	1回更新	年1回	更新													2018年度90台更新で全完了	
	計装制御システム(DCS)	1回更新	年1回	全更新(改善工事)													2018年度計装制御システムのDCS更新	
	電気品関連汚泥脱水機	1回更新	—														2018年度インバータ制御装置・シーケンサ更新	
	排水中和装置シーケンサ	1回更新	—														2020年度排水中和装置シーケンサ更新	
建築物	軟水装置シーケンサ	1回更新	—														2020年度軟水装置シーケンサ更新	
	建築(屋根)	毎年補修	—	防水補修														
その他設備	フォークリフト	5年	年1回	バッテリー交換														
	搬送台車	5年	年1回	シーケンサ、基盤交換														
	搬送台車	5年	年1回	シーケンサ、基盤交換														
操作管理システム	1回更新	年1回	全更新															